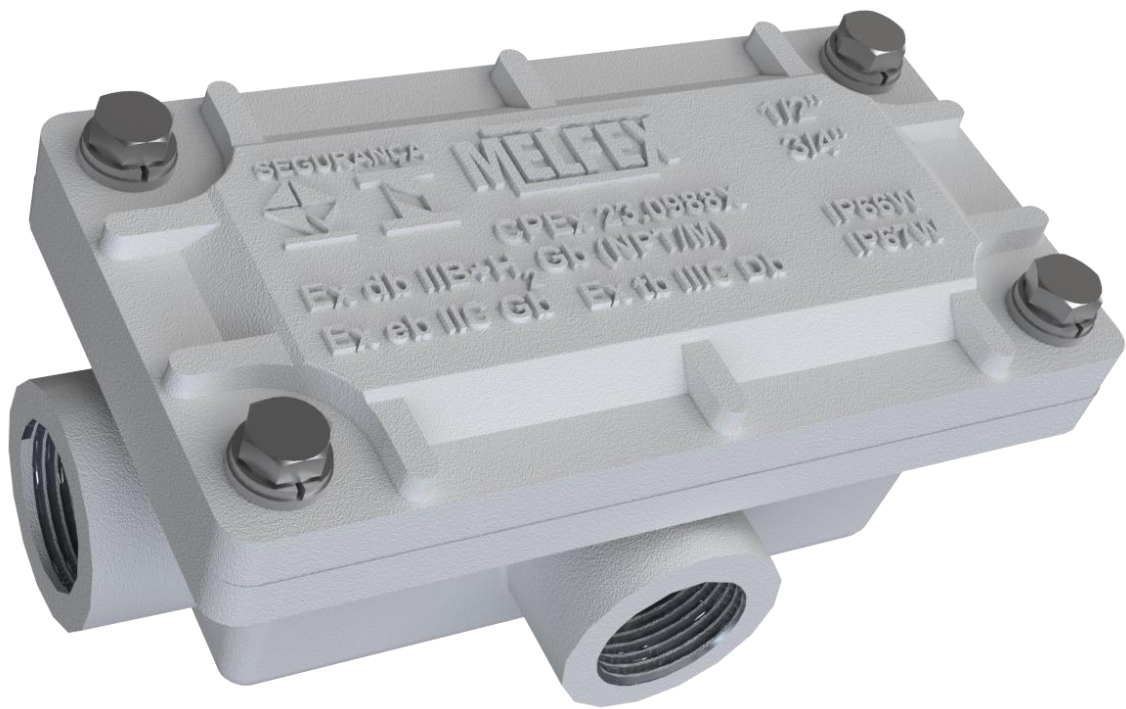


LINHA DE CONDULETES

MXCA15



Segurança



OCP 0160



INMETRO



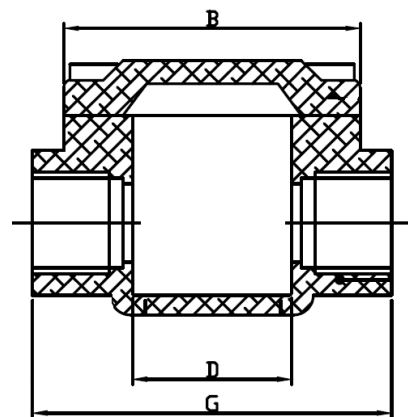
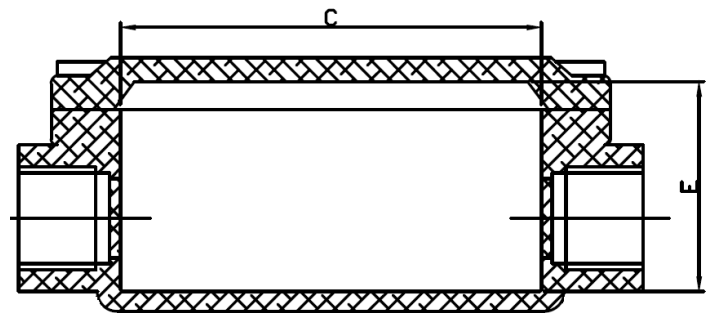
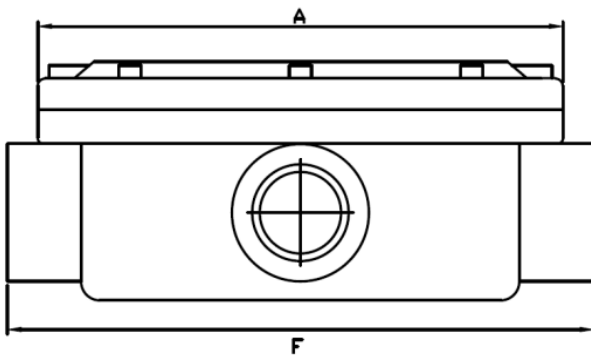
DADOS TÉCNICOS

Código:	MXCA15 _ _	Grau de Proteção (IP):	IP66 W
Certificados:	CPEx 23.0988 X	Temp. amb. permissível:	-20°C a +40°C
Marcação:	Ex db IIB+H ₂ Gb (NPT / M) Ex eb IIC Gb (NPT / BSP / M) Ex tb IIIC Db (NPT / BSP / M)	Material do Invólucro:	Alumínio
Zonas:	1 e 2, 21 e 22	Pintura:	Epóxi Munsell N6.5
Grupos:	IIA, IIB+H ₂ / IIC e IIIA, IIIB, IIIC	Parafusos:	Inox

DIMENSÕES

TABELA 01 - CONDULETE – ROSCA NPT / BSP								
Ø	Modelo	A	B	C	D	E	F	G
1/2"	MXCA15_01	142	76	107	40	47,5	158	90
3/4"	MXCA15_02	142	76	107	40	47,5	158	90
1"	MXCA15_03	158	80	121	43	54	174	97
1.1/4"	MXCA15_04	185	112	145	63	74	204	121
1.1/2"	MXCA15_05	185	112	145	63	74	204	121
2"	MXCA15_06	207	118	167	78	87	233	144
2.1/2"	MXCA15_07	263	164	212	116	115	275	178
3"	MXCA15_08	263	164	212	116	115	275	178
4"	MXCA15_10	330	182	269	122	143	366	218

Figura 01



INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

A instalação, inspeção e manutenção do equipamento deve ser realizada por técnicos capacitados, utilizando as normas aplicáveis ao uso em áreas classificadas.

O equipamento não deve ser utilizado em áreas classificadas como *Zona 0* e *Zona 20*. Em zona 1 para o grupo *IIC* e tipo de proteção "d", pode ser instalado apenas em áreas contendo hidrogênio (+H₂).

O grau de proteção IP e o EPL devem ser observados antes da utilização de acordo com a classificação da área.

Deve ser usado somente para finalidade que foi projetado e estar em perfeita condição de uso antes da utilização.

Tipos de roscas permitidas conforme o tipo de proteção:

Ex db IIB+H₂ Gb (NPT / Métrica)
Ex eb IIC Gb (NPT / BSP / Métrica)
Ex tb IIIC Db (NPT / BSP / Métrica)

Os bujões para fechar as aberturas não utilizadas e dispositivos de entrada de cabos (prensa-cabos, unidade seladora, etc.) devem ser certificados como à prova de explosão,

adequados para as condições de uso e instalação.

Mantenha as instruções de instalação e operação em um local adequado.

Este manual não deve ser mantido dentro do equipamento depois do mesmo ser instalado.

CAMPO DE APLICAÇÃO

Os condutores são utilizados para passagem e derivação de fios e cabos em indústrias químicas, armazéns de grãos, indústrias farmacêuticas, entre outras aplicações.

ARMAZENAMENTO

O equipamento deve ser armazenado em local abrigado. A embalagem original deverá ser mantida até o momento da instalação do equipamento.

INSTALAÇÃO

MECÂNICA

As juntas a prova de explosão devem estar devidamente engraxadas para garantir a proteção contra corrosão e melhorar a vedação, ver ABNT NBR IEC 60079-14.

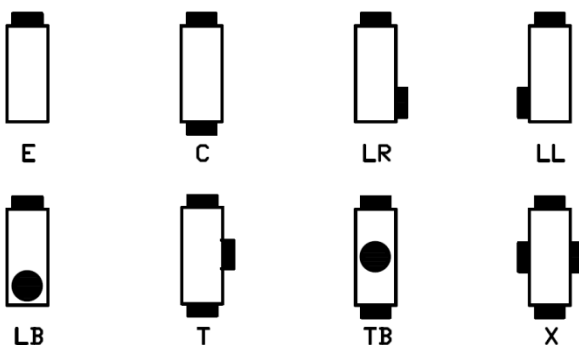
Juntas flangeadas ou roscadas a prova de explosão não podem ser pintadas. Partes usinadas (flanges) e roscadas devem ser preservadas, as mesmas não devem ser riscadas, arranhadas ou danificadas.

Na utilização de conexões, acessórios, prensa-cabos, os mesmos devem ter certificado válido para área classificada, estar de acordo com o tipo de proteção e EPL do produto e grau de proteção IP, os mesmos devem ser instalados de acordo com ABNT NBR IEC 60079-14.

Solte e aperte de forma cruzada os parafusos de 1/4" cabeça sextava da tampa do condutele, para o aperto utilizar o torque de 0,5 kgf.m (4,9 N.m.).

Utilize o modelo condutele adequado a necessidade da instalação.

TIPOS DE ENTRADAS



MANUTENÇÃO

A empresa não se responsabilizará por eventuais defeitos no invólucro, causados pela utilização, montagem ou manutenção efetuadas de forma inadequada.

Devem ser observados as condições e requisitos especificados para áreas classificadas e realizada sobre orientação do responsável conforme ABNT NBR IEC 60079-17 Atmosferas explosivas - Parte 17: inspeção e manutenção de instalações elétricas.

A manutenção deve ser realizada com o sistema desenergizado e por técnicos habilitados.

O meio ambiente e tempo de utilização determinam a frequência das inspeções e manutenções. No entanto, recomendamos um programa de manutenção preventiva de pelo menos uma vez a cada seis meses.

As juntas a prova de explosão roscadas e flangeadas devem estar intactas e não podem ser pintadas, pode-se utilizar graxa antioxidante, não condutiva, apropriadas para equipamentos a prova de explosão.

Fluidos de limpeza não devem atacar o metal.

Na substituição de parafusos, utilize parafusos de mesmo material, tipo, comprimento e arruelas de mesma bitola.

Certifique-se de que todos os componentes do condutele estejam devidamente montados de modo a garantir a segurança do produto.

Sugestões de Verificação:

Aspecto visual quanto à corrosão dos parafusos, tampa, corpo, conexão das unidades seladoras, niples ou prensa cabos, etc.

Para evitar corrosão e oxidação a manutenção deve prever pintura anual. E quando exposta ao ambiente salino, recomendamos pintura semestral.

Nunca pinte as flanges usinadas ou entradas roscadas.

Todos os parafusos devem ser fixados sem exceção.

REPAROS / MODIFICAÇÕES

Reparos que afetem o tipo de proteção do equipamento só podem ser realizados pela MELFEX ou Oficina de Reparo Certificada para reparo em equipamentos para atmosferas explosivas, conforme ABNT NBR IEC 60079-19 e normas nacionais aplicáveis.

Não é permitida nenhuma modificação no condutele.

DESCARTE / RECICLAGEM

As respectivas normas nacionais vigentes referentes à eliminação de resíduos devem ser observadas quanto à eliminação de equipamentos.

CONTATO (SAC)

Melfex Ind. Comércio de Mat. Elétricos EIRELI – EPP

Rua: Minas Gerais 323 – Canhema – Diadema – SP.
(11) 4072-1933 – contato@melfex.com.br
www.melfex.com.br