

# CAIXA DE PASSAGEM REDONDA

## MXCA10



**Segurança**



OCP 0160



INMETRO

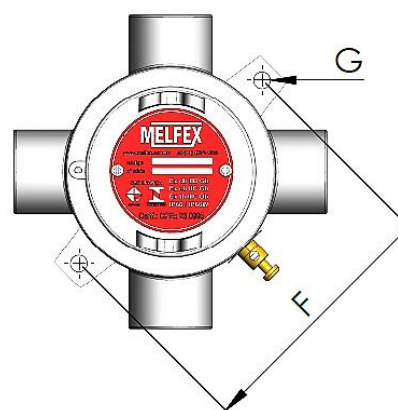
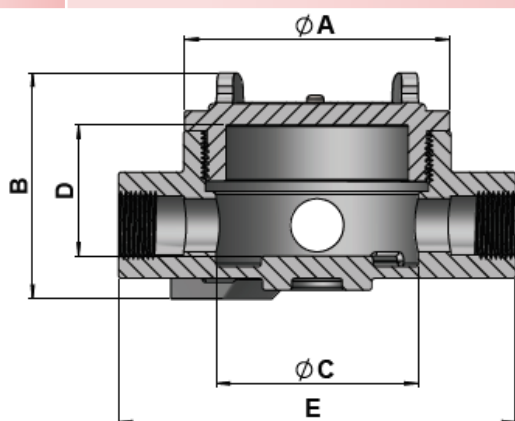


## DADOS TÉCNICOS

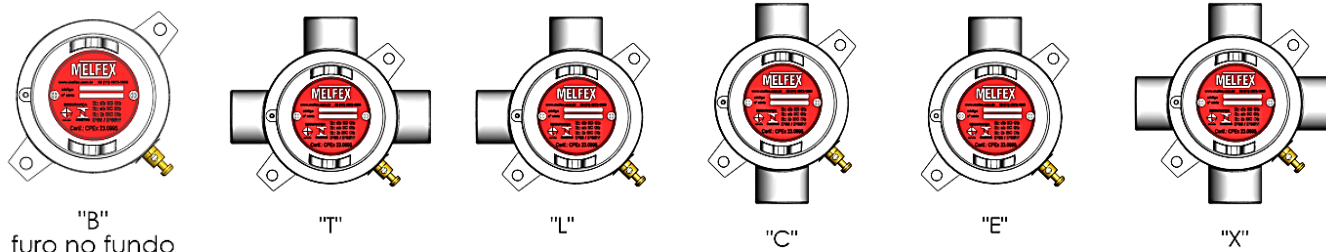
<b>Código:</b>	MXCA10X	IIA, IIB, IIC (Ex e)
<b>Certificados:</b>	CPEx 23.0995X	IIIA, IIIB, IIIC (Ex t)
<b>Marcação:</b>	Ex db IIB Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db	IP66 W
<b>Zonas:</b>	1 e 2, 21 e 22	-20°C a +40°C
<b>Grupos:</b>	IIA, IIB (Ex d)	Material do Invólucro: Alumínio
		Pintura: Epóxi Munsell N6.5
		Parafusos: Inox

## DIMENSÕES

Código	Ø	A	B	C	D	E	F	G
MWR71P	1/2", 3/4" M16, M20	91	77	72	45	132	108	7
MWR71M	1/2", 3/4", 1", M16, M20, M25	121	98	105	57	162	136	7
MWR71G	1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2", 2", M16, M20, M25, M32, M40, M50	153	132	135	95	196	170	7



## MODELOS



**Nota:** Para tamanho G, a caixa é fabricada somente no modelo "X" e as entradas roscadas não utilizadas são tampadas com bujões conforme solicitação, para ser utilizada como modelo E, C, L, T ou P.

O modelo "B" pode ser combinado formando: EB, CB, LB, TB, XB.

## INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

A instalação, inspeção e manutenção do equipamento deve ser realizada por técnicos capacitados, utilizando as normas aplicáveis ao uso em áreas classificadas. Ver ABNT NBR IEC 60079-14.

O equipamento não deve ser utilizado em áreas classificadas como Zona 0 e Zona 20 e em zona 1 para o tipo de proteção "d" o grupo IIC de gases.

O grau de proteção IP e o EPL devem ser observados antes da utilização de acordo com a classificação da área.

O produto deve ser usado somente para finalidade que foi projetado e estar em perfeita condição de uso antes da utilização.

Não deve ser realizadas conexões elétricas no interior do invólucro, para esta finalidade utilizar os modelos MXCA71 ou MXCA81.

Tipos de roscas permitidas conforme o tipo de proteção:

Ex db IIB Gb	(NPT / Métrica)
Ex eb IIC Gb	(NPT / BSP / Métrica)
Ex tb IIIC Db	(NPT / BSP / Métrica)

Os bujões para fechar as aberturas não utilizadas e dispositivos de entrada de cabos (prensa-cabos, unidade seladora, etc.) devem ser certificados como à prova de explosão, adequados para as condições de uso e instalação.

Mantenha as instruções de instalação e operação em um local adequado.

Este manual não deve ser mantido dentro do equipamento depois do mesmo ser instalado.

## CAMPO DE APLICAÇÃO

Os condutores são utilizados para passagem de fios e cabos em indústrias químicas, armazéns de grãos, indústrias farmacêuticas, entre outras aplicações.

## ARMAZENAMENTO

O equipamento deve ser armazenado em local abrigado. A embalagem original deverá ser mantida até o momento da instalação do equipamento.

## INSTALAÇÃO

### MECÂNICA

As juntas a prova de explosão devem estar devidamente engraxadas para garantir a proteção contra corrosão e melhorar a vedação, ver ABNT NBR IEC 60079-14.

Juntas flangeadas ou roscadas a prova de explosão não podem ser pintadas. Partes usinadas (flanges) e roscadas devem ser preservadas, as mesmas não devem ser riscadas, arranhadas ou danificadas.

Na utilização de conexões, acessórios, prensa-cabos, os mesmos devem ter certificado válido para área classificada, estar de acordo com o tipo de proteção e EPL do produto e grau de proteção IP, os mesmos devem ser instalados de acordo com ABNT NBR IEC 60079-14.

Entradas não utilizadas devem ser tampadas com bujões certificados conforme o tipo de proteção do equipamento.

Utilize o modelo condutele adequado a necessidade da instalação.

Fixar a caixa redonda conforme distâncias descritas na tabela no item dimensões e cotas F e G do desenho em parede ou estrutura adequada, utilize parafusos M6 e acessórios como arruelas lisa e de pressão (não fornecidos).

## ELÉTRICA

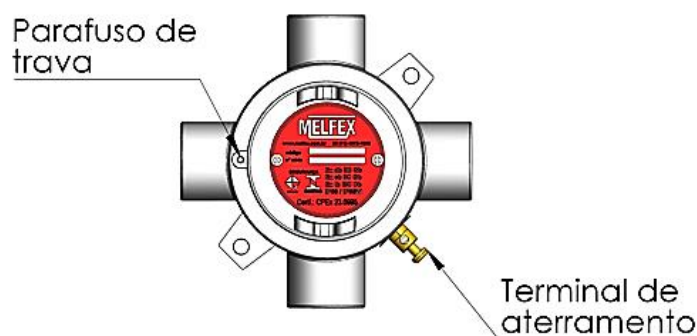
Equipamento classe I, o condutor de proteção (terra) da rede de alimentação deve estar corretamente conectado ao terminal de aterramento externo equipamento. Terminal externo de aterramento externo 6 mm<sup>2</sup>.

Uma ferramenta adequada deve ser utilizada para aperto de prensa-cabos para não danificar o cabo ou a borracha de vedação. O aperto excessivo do prensa-cabo pode levar a perda do grau de proteção.

Para instalação com unidade seladora e sistema de eletroduto utilize cabos singelos ou para instalação com prensa-cabo utilize cabo multipolar, em acordo com a ABNT NBR IEC 60079-14. Faça a instalação destes componentes antes de passar os condutores ou cabos.

Siga as orientações abaixo:

Soltar o parafuso que trava a tampa com uma chave allen M3 e desrosquear a tampa em sentido anti-horário. Ver figura abaixo.



Passar os condutores de modo a garantir a isolamento elétrica.

Recoloque a tampa na posição original e aperte o parafuso de trava da tampa.

Antes de colocar o equipamento em funcionamento, ensaios especificados nas normas nacionais vigentes para este tipo de equipamento, devem ser realizados.

## MANUTENÇÃO

A empresa não se responsabilizará por eventuais defeitos no invólucro, causados pela utilização, montagem ou manutenção efetuadas de forma inadequada.

Devem ser observados as condições e requisitos especificados para áreas classificadas e realizada sobre orientação do responsável conforme ABNT NBR IEC 60079-17 Atmosferas explosivas - Parte 17: inspeção e manutenção de instalações elétricas.

A manutenção deve ser realizada com o sistema desenergizado e por técnicos habilitados.

O meio ambiente e tempo de utilização determinam a frequência das inspeções e manutenções. No entanto, recomendamos um programa de manutenção preventiva de pelo menos uma vez a cada seis meses.

As juntas a prova de explosão roscadas e flangeadas devem estar intactas e não podem ser pintadas, pode-se utilizar graxa antioxidante, não condutiva, apropriadas para equipamentos a prova de explosão.

Fluidos de limpeza não devem atacar o metal.

Na substituição de parafusos, utilize parafusos de mesmo material, tipo, comprimento e arruelas de mesma bitola.

Certifique-se de que todos os componentes do condutele estejam devidamente montados de modo a garantir a segurança do produto.

### Sugestões de Verificação:

Aspecto visual quanto à corrosão dos parafusos, tampa, corpo, conexão das unidades seladoras, niples ou prensa cabos, etc.

Para evitar corrosão e oxidação a manutenção deve prever pintura anual.

Quando exposta ao ambiente salino, recomendamos pintura semestral em acordo com requisitos normativos.

Nunca pinte as flanges usinadas ou entradas roscadas.

## REPAROS / MODIFICAÇÕES

Reparos que afetem o tipo de proteção do equipamento só podem ser realizados pela MELFEX ou Oficina de Reparo Certificada para reparo em equipamentos para atmosferas explosivas, conforme ABNT NBR IEC 60079-19 e normas nacionais aplicáveis.

Não é permitida nenhuma modificação no condutele.

## DESCARTE / RECICLAGEM

As respectivas normas nacionais vigentes referentes à eliminação de resíduos devem ser observadas quanto à eliminação de equipamentos.

## CONTATO (SAC)

Melfex Ind. Comércio de Mat. Elétricos EIRELI – EPP

Rua: Minas Gerais 323 – Canhema – Diadema – SP.  
(11) 4072-1933 – contato@melfex.com.br  
[www.melfex.com.br](http://www.melfex.com.br)