



Unidade Seladora Indicada para o uso nas entradas e saídas dos invólucros Ex e em tubulações nas áreas classificadas, fabricada em liga de alumínio fundido com baixos teores de cobre. Tem por objetivo a selagem de cabos e fios elétricos, utilizando-se o composto de selagem e composto de vedação. Fornecido com dois bujões para facilitar a selagem, tipo de proteção Ex d IIC a prova de explosão, zona 1 e/ou 2.

Acabamento em pintura eletrostática texturizada cinza claro Munsell N6.5 (outras cores sob consulta).

Para instalação nos invólucros Ex solicite Niple - MNC ou MNL Ex.

A selagem dos cabos elétricos, se dá em utilização conjunta com os compostos de selagem e o composto de vedação. (Compound-A e Fiber-X).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Normas - ABNT NBR IEC 60079-0, ABNT NBR IEC 60079-1.

Embalagem - Em caixa de papelão reforçado, facilitando o transporte e armazenamento.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

Entradas rosqueadas 1/2" a 4" BSP e NPT, (METRICA E COMBINADAS - sob consulta).

Roscas Fêmea-Fêmea.

Uso vertical ou Horizontal

APLICAÇÕES:

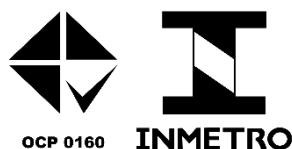
Áreas industriais de trabalho severo, locais hostis, locais com áreas classificadas com gases e/ou poeiras, indústrias de processo, plataformas, depósitos de produtos inflamáveis, refinarias, silos, indústria alimentícia, indústrias químicas, farmacêuticas, etc..

Ex d

MARCAÇÃO:

Ex db IIC Gb

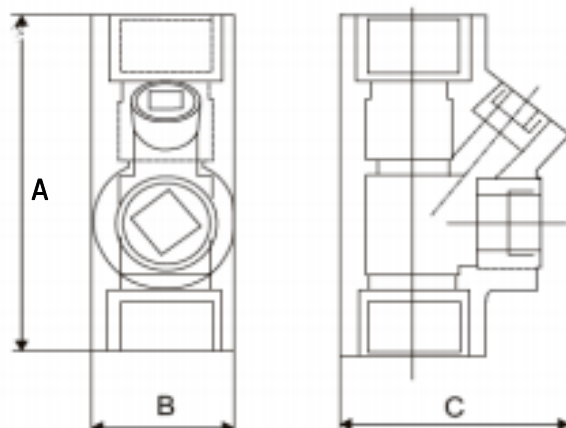
Segurança



Obs.: Reservamo-nos o direito de efetuar alterações e/ou atualizações sem prévio aviso.

REVISÃO 2 - FEVEREIRO 2019





UNIDADE SELADORA DIMENSÕES - ROSCA NPT / BSP					ACESSÓRIOS - MXUS	
TIPO	Ø	A	B	C	MASSA SELADORA	FIBRA DE RETENÇÃO
MXUS1	1/2"	87	32	55		
MXUS2	3/4"	101	38	65		
MXUS3	1"	119	44	72		
MXUS4	1 1/4"	131	55	82		
MXUS5	1 1/2"	137	60	86		
MXUS6	2"	156	72	98		
MXUS7	2 1/2"	177	90	109		
MXUS8	3"	207	103	123		
MXUS9	3 1/2"	221	115	137		
MXUS10	4"	231	133	153		

ADICIONAR AO FIM DO CÓDIGO: N PARA NPT E B PARA BSP - EX.: MXUS01N OU MXUS01B

CODIFICAÇÃO DOS ACESSÓRIOS:

CÓDIGO MELFEX	PRODUTO	EMBALAGEM
MA-05	COMPOUND-A	0,500 K
MA-10	COMPOUND-A	1,000 K
MX-01	FIBER-X	0,100 K
MX-02	FIBER-X	0,200 K

Obs.: Reservamo-nos o direito de efetuar alterações e/ou atualizações sem prévio aviso.

REVISÃO 2 - FEVEREIRO 2019



INSTRUÇÕES DE USO:

FIBER-X

Remover os bujões da unidade seladora, certifique-se que estão limpas (sem óleos ou resíduos de fundição).

Após acomodar o cabeamento, aplicar pequenos chumaços de Fiber-X para preencher os espaços vazios entre os condutores e a parte interna da unidade seladora.

Não utilizar em excesso, afim de não comprometer o espaço utilizado pelo Compound - A.

Utilizar o mínimo possível necessário para a obstrução da área vazia.

Após a aplicação do Fiber-X, o mesmo deve ser nivelado até o estrangulamento de entrada ou saída da unidade seladora.

Após os passos acima, a unidade seladora está pronta para ser selada com o Compound-A.

COMPOUND-A

Após a aplicação do Fiber-X, sigam a seguinte operação:

Misture 2 partes por volume de Compound-A para 1 parte de água limpa e fria, ao adicionar a água misture rapidamente até obter um líquido homogêneo com consistência de corrimento.

Se necessário, adicionar uma pequena quantidade de água até obter o nível de liquidez necessário.

O Excesso de água é prejudicial, pois altera a catalisação;

Tempo de cura: 432 horas;

Tempo de solidificação: 45 à 60 minutos;

Vibre com pequenas batidas para preencher por completo o interior das unidades seladoras;

Recoloque os bujões e não manipule durante o tempo de cura.

Usar o dimensionamento abaixo para a composição da pasta, formada pelo composto selante e da fibra vedante:

PRODUTO	PESO	BITOLAS								
		1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"
MA	G	25	40	85	180	280	450	780	1320	2040
MX	G	5	5	10	15	15	20	25	30	40

Obs.: Reservamo-nos o direito de efetuar alterações e/ou atualizações sem prévio aviso.

REVISÃO 2 - FEVEREIRO 2019