



MARCAÇÃO E CERTIFICADO:

Ex db IIB + H₂ T6 Gb
Ex tb op is IIIC T85°C Db

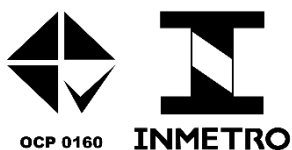
Zona 1 e 2, 21 e 22
Grupos IIA, IIB+H₂, IIIA, IIIB, IIIC

CPEX 23.0493

Grau de Proteção: IP66W

GRAU IP DE PROTEÇÃO	LED DE ALTA POTÊNCIA
RÁPIDA INSTALAÇÃO	BATERIA DE ATÉ 5 AH
MANUTENÇÃO FACILITADA	DPS INTEGRADO

Segurança



Bloco Autônomo de Emergência led Ex - MXPA1491 desenvolvido para utilização em áreas industriais com atmosferas potencialmente explosivas, contendo gases e vapores inflamáveis, poeiras e fibras combustíveis. Indicado para aplicação em áreas classificadas como Zonas 1 e 2, 21 e 22.

Possui sistema robusto, projetado para garantir segurança, qualidade e confiabilidade operacional.

Seu módulo eletrônico digital microcontrolado gerencia automaticamente os processos de carga e descarga da bateria, utilizando algoritmos simultâneos de controle e proteção. O equipamento também conta com LEDs de sinalização para indicação dos estados de carga e flutuação da bateria.

Na ausência de energia elétrica, o sistema aciona automaticamente os faroletes de emergência, mantendo-as em funcionamento até o retorno da alimentação da rede elétrica ou até o limite seguro de descarga da bateria.

NORMAS:

- ABNT NBR IEC 60079-0; Equipamentos – Requisitos gerais
- ABNT NBR IEC 60079-1 - À prova de explosão “d”
- ABNT NBR IEC 60079-29 - Radiação óptica intrinsecamente segura “op is”
- ABNT NBR IEC 60079-31; Proteção de equipamentos contra ignição de poeira por invólucros “t”
- ABNT NBR 10898 – Sistema de iluminação de emergência
- ABNT NBR IEC 60529; Graus de proteção providos por invólucros (códigos IP).

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

- Corpo e faroletes em liga de alumínio, com alta resistência mecânica e a corrosão.
- Difusor em vidro temperado.
- Parafusos e arruelas fabricados em aço inox.
- Acabamento padrão: Pintura epóxi com alta resistência á corrosão na cor cinza claro Munsell N6,5.
- Sinalização de carregamento (LED Vermelho) e flutuação (LED Verde) da bateria nos faroletes.
- Suporte com ajuste vertical e horizontal dos faroletes.

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS:

- Potência do LED: Ver tabela.
- Tensão nominal: 127-220 Vac
- Frequência de operação: 50-60 Hz
- Temperatura de operação: -20°C a +40°C
- Classe de isolamento: I
- Proteção contra surto (DPS): 6kA (Imax) - 18kA (IDmáx) - 275Vca
- Bateria: Níquel Cadmio (NiCd), com proteção contra curto.
- Autonomia: Ver tabela.

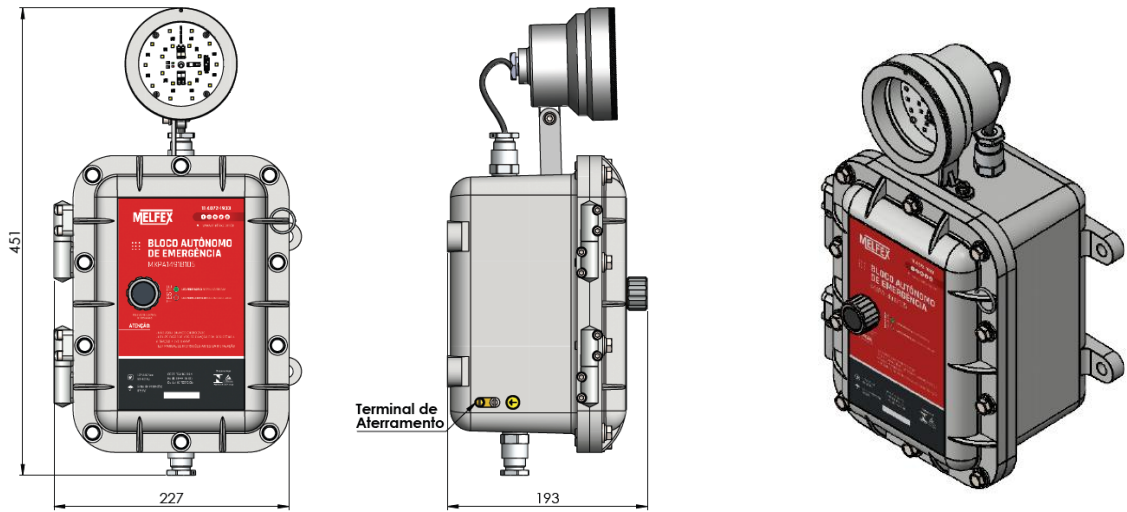
Obs.: Reservamo-nos o direito de efetuar alterações e/ou atualizações sem prévio aviso.

REVISÃO: 03 - OUT / 2019

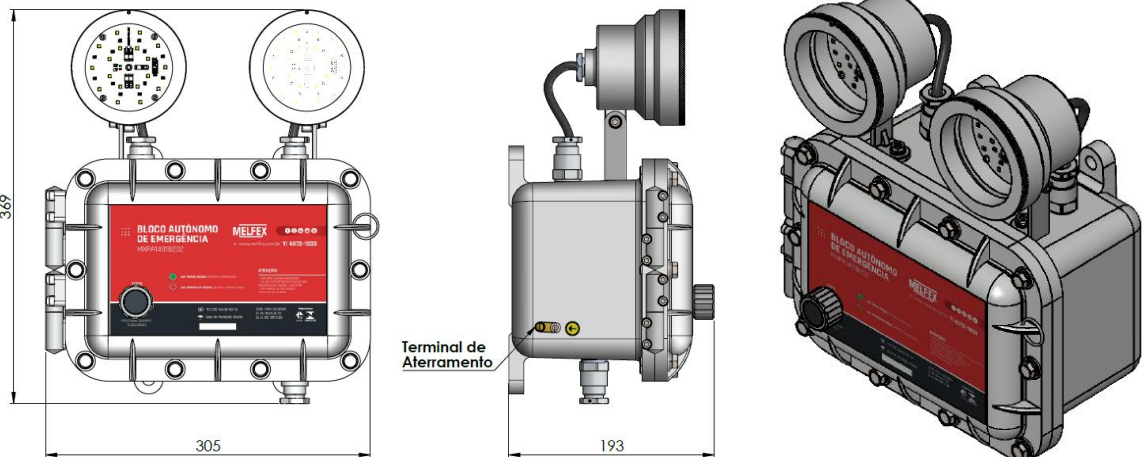


DIMENSÕES (MM):

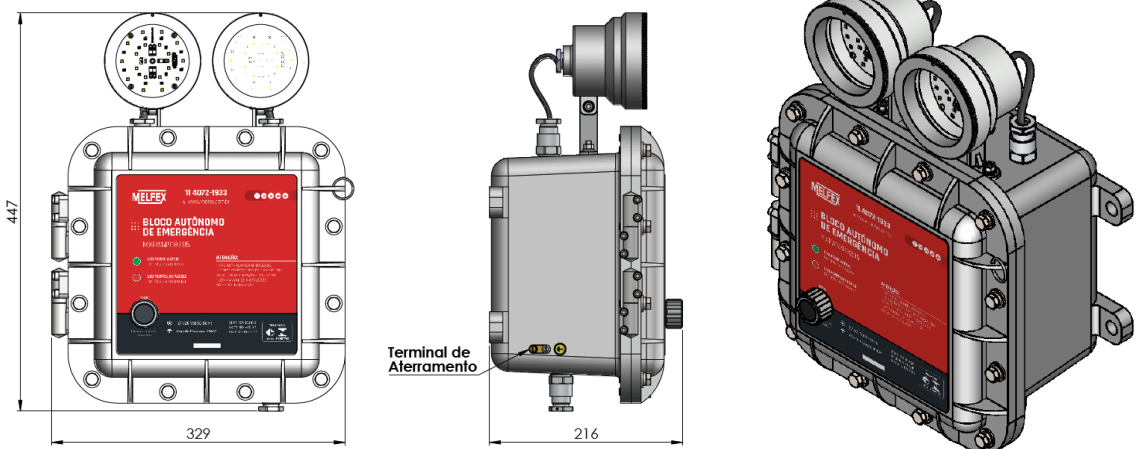
MXPA1491B105



MXPA1491B202



MXPA1491B204
MXPA1491B205



Obs.: Reservamo-nos o direito de efetuar alterações e/ou atualizações sem prévio aviso.

REVISÃO: 03 - OUT / 2019

Iluminação Industrial

Caixas e Conduletes

Painéis e Comandos

Conexões e Acessórios

Tomadas e Plugues



CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS / FOTOMÉTRICAS:

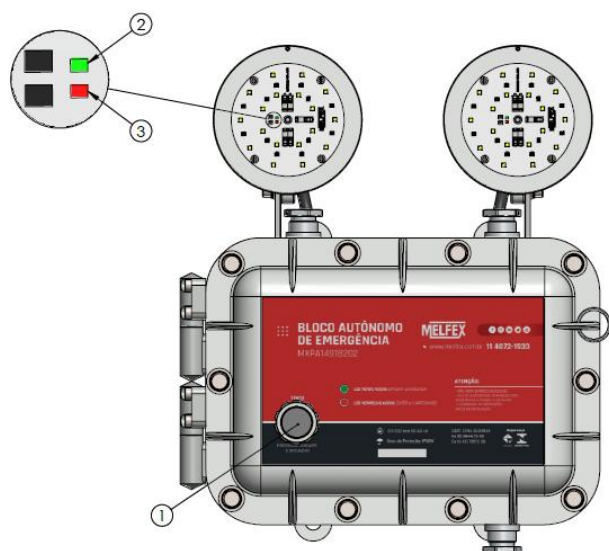
CÓDIGO	POTÊNCIA (W)	AUTONOMIA	TENSÃO	FLUXO LUMINOSO	TEMPERATURA DE COR
MXPA1491B105	10 W	4 h	127 OU 220 Vac	1000 lm	5000 k
MXPA1491B202	20 W	2 h			
MXPA1491B204	20 W	4 h		2000 lm	
MXPA1491B205	20 W	3 h			

FUNCIONAMENTO:

O bloco autônomo foi desenvolvido para acionar a iluminação de emergência em caso de falta de energia da rede elétrica. Seu circuito eletrônico monitora continuamente a tensão da rede e, ao detectar ausência ou nível insuficiente para alimentação da iluminação local, aciona automaticamente os faróis de emergência.

Caso a ausência de energia permaneça por período superior ao tempo máximo de autonomia, o equipamento possui circuito de proteção contra descarga profunda da bateria.

Com o retorno da energia elétrica, os faróis são desligados automaticamente e inicia-se o processo de recarga da bateria. Após atingir carga total, o circuito eletrônico passa automaticamente para o regime de flutuação, mantendo a bateria permanentemente carregada.



01 - Botão de Teste: Sua função é simular a falta de energia.

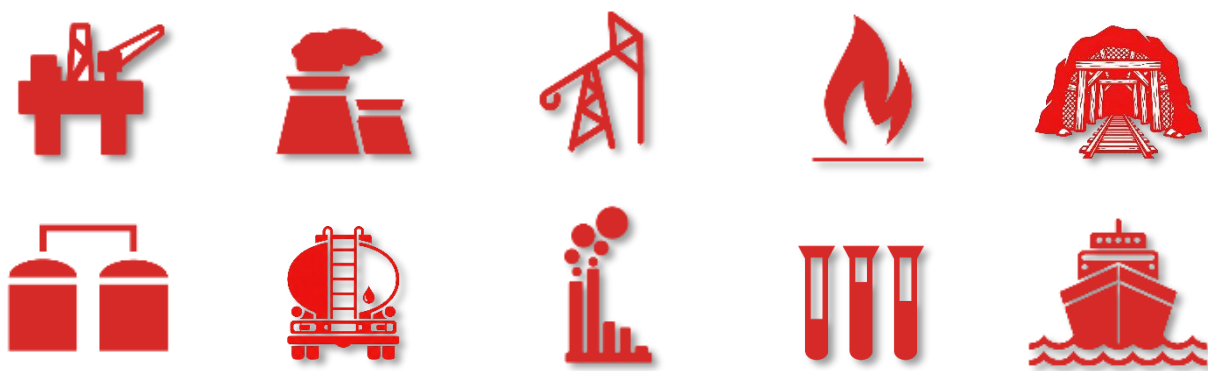
02 - LED Verde: Quando aceso indica que a bateria esta carregada.

03 - LED Vermelho: Quando aceso indica condição de alimentação e de carregamento da bateria.



APLICAÇÃO:

Áreas industriais com presença de atmosferas explosivas, o bloco autônomo de iluminação de emergência é indicado para indústrias de processo, plantas químicas e petroquímicas, refinarias, plataformas offshore, terminais e depósitos de produtos inflamáveis, silos e armazenagem de grãos, indústria alimentícia, farmacêutica, mineração, entre outros ambientes que demandam segurança em áreas classificadas, além de locais com a presença de atmosferas salinas.



Segurança é coisa séria.

Nossos equipamentos preservam vidas e patrimônio.